

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Департамента  
управления персоналом  
ОАО «РЖД»

А.А.Награльян

« 10 » февраля 2014 г. *Б.И.Иванов*

### УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

стажировки для преподавателей учебных центров профессиональных квалификаций железных дорог по теме «Конструктивные особенности электровоза серии 2ЭС10. Возможные неисправности и методы их устранения в пути следования» на ОАО «Уральские локомотивы»

Продолжительность: 40 часов (5 дней)

№	Тема	Всего часов	в том числе	
			теория	практика, деловые игры и др.
1	2	3	4	5
1.	Основные параметры и технические характеристики электровоза серии 2ЭС10	1	1	-
2.	Органы управления электровозом серии 2ЭС10	1	1	-
3.	Электрическая схема электровоза серии 2ЭС10	2	2	-
4.	Особенности алгоритма работы вспомогательных машин электровоза серии 2ЭС10	1	1	-
5.	Управление режимами тяги и электрического торможения (автоматический и ручной режимы) электровоза серии 2ЭС10. Рассмотрение возможных ошибок по записям регистратора параметров МПСУиД	1	1	-
6.	Экранные меню МПСУиД Диагностические и информационные сообщения	1	1	-

1	2	3	4	5
7.	Неисправности электрического и электронного оборудования, электрических машин и аппаратуры электровоза серии 2ЭС10. Порядок проведения аварийных мероприятий. Возможности резервирования. Порядок сбора заводских аварийных схем	3	3	-
8.	Возможные неисправности механической части электровоза серии 2ЭС10 и порядок дальнейшего следования	2	1	1
9.	Асинхронный тяговый двигатель типа 1ТВ2822 электровоза серии 2ЭС10; его конструкция, технические характеристики и особенности работы. Преимущества асинхронного тягового двигателя	1	1	-
10.	Питание асинхронного тягового двигателя электровоза серии 2ЭС10 от статического преобразователя. Электрическая схема подключения	1	1	-
11.	Схемы тяговых приводов электровоза серии 2ЭС10 на основе асинхронного двигателя	1	1	-
12.	Крышное оборудование и аппаратура электровоза серии 2ЭС10. Конструкция, принцип работы и технические характеристики: <ul style="list-style-type: none"> <li>- токоприемника SX-211000 RUS LOGO, ТА-160-3200;</li> <li>- разъединителя локомотивного дистанционного (типа РЛД);</li> <li>- помехоподавляющего дросселя ДР-150;</li> <li>- ограничителя напряжений ОПН 3,0/4</li> </ul>	2	1	1

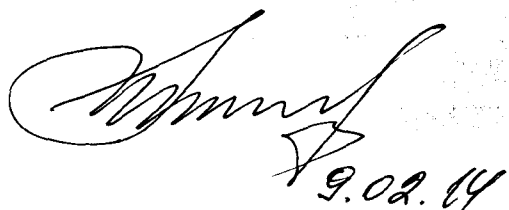
1	2	3	4	5
13.	Выключатель автоматический быстродействующий электровоза серии 2ЭС10 (ВАБ-55); его основные параметры и устройство	1	1	-
14.	Дроссель входного фильтра электровоза серии 2ЭС10; его основные параметры и устройство	1	1	-
15.	Тяговый преобразователь электровоза серии 2ЭС10; его назначение, основные параметры и устройство	1	1	-
16.	Башня охлаждения электровоза серии 2ЭС10; ее назначение и устройство	1	1	-
17.	Блок вспомогательных трансформаторов электровоза серии 2ЭС10; его основные параметры и устройство	1	1	-
18.	Аппараты, размещенные в шкафу высоковольтной аппаратуры электровоза серии 2ЭС10; их назначение, устройство	1	1	-
19.	Тормозные резисторы РЛТ электровоза серии 2ЭС10; система их охлаждения. Система охлаждения тяговых двигателей	1	1	-
20.	Схема цепи питания тяговых двигателей и вспомогательных машин электровоза серии 2ЭС10	2	2	-
21.	Схемы цепей управления электровоза серии 2ЭС10. Микропроцессорная система управления и диагностики (МПСУиД)	1	1	-
22.	Устройство и работа системы взаимодействия с локомотивом посредством цифровой технологической радиосвязи (СВЛТР)	1	1	-
23.	Устройство экипажной части электровоза серии 2ЭС10	2	1	1

1	2	3	4	5
24.	Конструкция кузова электровоза серии 2ЭС10	1	1	-
25.	Схема пневматическая и пневматическое оборудование электровоза серии 2ЭС10. Особенности работы оборудования в зимнее время. Технология продувки пневматических сетей с целью удаления конденсата	2	1	1
26.	Тормозное оборудование электровоза серии 2ЭС10; его конструкция, принцип работы. Блок вспомогательного тормоза	3	2	1
27.	Проверка пневматического оборудования электровоза серии 2ЭС10. Возможные неисправности пневматического оборудования и порядок дальнейшего следования	1	1	-
28.	Системы и устройства приборов безопасности электровоза серии 2ЭС10	2	1	1
29.	«Круглый стол» с ведущими специалистами завода. Подведение итогов	2 часа		
	<b>Всего</b>	<b>40 часов</b>		

Начальник Корпоративного центра  
развития профессионального  
обучения персонала



А.В.Сухомлинов



9.02.14